



CERTIDÃO TERMINATIVA

Certifico, para os devidos fins, que o Projeto de Lei nº 52/2026 “ Institui o Maio Laranja como o Mês de Conscientização e Prevenção contra os Maus-Tratos Animais no âmbito do Município de Santa Helena de Goiás, e dá outras providências”. Foi **DISCUTIDO E APROVADO POR UNANIMIDADE** em primeiro turno na data de 06/08/2026 e em segundo turno na data de 07/08/2026 em Sessão Ordinária, pelo Poder Legislativo Municipal. O referido é verdade. Dou fé.

Santa Helena de Goiás, 07 de AGOSTO de 2026.

ADUIL LOPES CRUZ JÚNIOR
Presidente